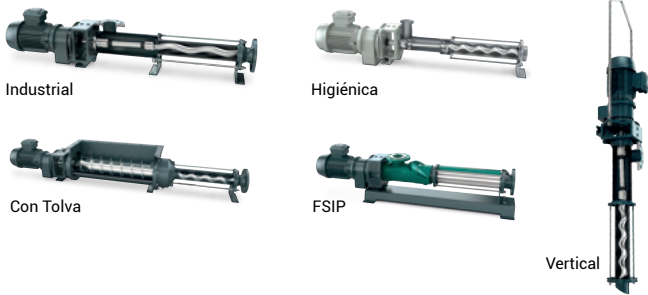


Soluciones para desplazamiento de fluidos

Representante exclusivo  
**NETZSCH**

## ■ Bombas de tornillo NEMO



### Aplicaciones

Alto contenido de sólidos, de baja o alta viscosidad tixotrópicos y dilatantes, sensibles al cizallamiento, lubricantes o no lubricantes, químicamente agresivos (pH 1 - pH 14), abrasivos, adhesivos, tóxicos etc.

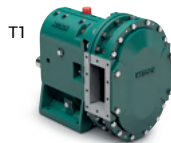
Para la industria de Alimentos, Bebidas, Químico, Saneamiento, Papel, Celulosa, Petróleo y otros.

## ■ Bombas de lóbulos industrial TORNADO

### Aplicaciones

Preferentemente para medios abrasivos, corrosivos y fibrosos, contenidos sólidos (hasta 70 mm), viscosidad baja y alta, sensibles al cizallamiento, no lubricantes y lubricantes.

Para el Área de Efluentes, Químicos, Celulosa, Biogas, Petróleo, y otros.

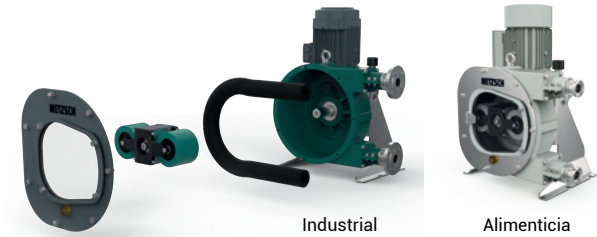


## ■ Bombas peristálticas PERIPRO

Potencia de succión alta con mantenimiento mínimo, costes de energía más bajos, practicamente sin piezas de desgaste.

### Aplicaciones

Adecuadas para medios agresivos y abrasivos con un contenido de sólidos de hasta el 70% en una gran variedad de aplicaciones.



## ■ Bombas de lóbulos TORNADO

Para aplicaciones con cierto grado alimenticio.

Carcasa en acero inox 316  
Ejes Acero inox duplex (DIN 1.4462)  
Lóbulos en acero inox 316  
O-rings en viton

T2. T.Proc GB-S

Chaqueta de calentamiento incluida  
Conexiones Triclamp (Ya agredados con el clamp)

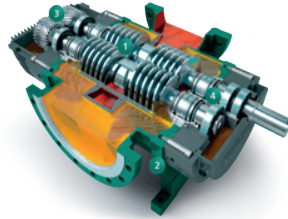


## ■ Bombas de múltiple tornillo NOTOS INDUSTRIAL

### Aplicaciones

Impulsión y trasvasije de petróleo, aceites, lubricantes, alta/baja viscosidad y temperatura.

Para la industria Naviera, Celulosa, Petrolera/Gas, Minera, Generación de energía y otros.



2NS



3NS



4NS

## ■ Bombas de múltiple tornillo NOTOS HIGIÉNICA

Fabricada en acero inoxidable AISI316L y pulida según las normas internacionales. Posee una gran capacidad de succión, y funciona como bomba de alimentación y durante el proceso de limpieza también como bomba CIP.

### Aplicaciones

Adecuadas para fluidos alimenticios como: Chocolate, zumos de frutas, yogurt, shampoo y otros



Notos 2NSH Convencional



Notos 2NSH FSIP

## ■ Sistema de vaciado de tambores

Los sistemas de vaciado de tambor NETZSCH bombean sus productos alcanzando el fondo del tambor con menos de 1% de residuo en el embalajes.

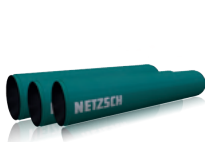
### Características:

- Bombeo suave y constante
- Baja pulsación
- Bajo cizallamiento
- Productos que contienen sólidos en suspensión
- Caudal independiente de la temperatura o la viscosidad
- Vaciado casi completo, producto residual <1%
- Facil mantenimiento
- Bajo costo de mantenimiento
- Diseño fácil de limpiar



## ■ Repuestos originales

Estator, rotor, bujes, sellos mecánicos, eje de acople, vedaciones, eje de accionamiento, carcasas, o-rings etc.



## ■ Trituradoras de canal y en línea



M.Ovas



N.Mac

Principalmente para el área Sanitaria y el Medio Ambiente. Trituración de elementos fibrosos, separación de partículas de alta intensidad etc.



**Mantenimiento predictiva,  
preventiva y correctiva.**



**Área de pruebas**



**Asistencia Técnica  
en terreno**



**Capacitaciones y  
charlas técnicas**



**Puesta en marcha de  
bombas y sistemas**



**Repuestos Originales**

## ACCESORIOS



Sensor de trabajo  
en seco



Variador de  
frecuencia



Válvula de  
seguridad



Solicitar asistencia técnica

# BOMBAS DOSIFICADORAS



Las bombas dosificadoras y de transporte sera son bombas oscilantes de desplazamiento para la dosificación y el transporte de líquidos en todos los sectores industriales. Prácticamente todos los medios fluidos, también con propiedades agresivas, abrasivas, malolientes, radioactivas, inflamables, viscosas o tóxicas, pueden dosificarse de forma fiable y segura.



## Bombas magnéticas de membrana

Rango de potencia entre 1,2 l/h hasta 35 l/h con contrapresiones de hasta 10 bar



## Bombas de membrana

Rango de potencia entre 0,4 l/h hasta 1450 l/h con contrapresiones de hasta 10 bar



## Bomba de motor paso a paso

Rango de potencia de hasta 50 l/h con contrapresiones de hasta 10 bar



## Bomba de membrana multicapa

Rango de potencia entre 11 l/h hasta 1200 l/h con contrapresiones de hasta 20 bar



## Bomba de pistón membrana

Rango de potencia entre 7,5 l/h hasta 1650 l/h con contrapresiones de hasta 220 bar

## PolyLine Flow - Unidades de preparación y dosificación.

Estaciones de preparación de polímeros como sistema de 3 cámaras.



- Preparación completamente automática del floculante orgánico (en forma de polvo y/o líquido)
- Control programable seguro (PLC)
- Selección de la concentración de la solución a utilizar
- Dispositivo de alimentación
- Dosificador de material seco con zona de protección térmica
- Bomba para polímero líquido (opcional)
- Unidad de agua de disolución
- Agitadores eléctricos
- Ajuste de la potencia que se adapta a los requisitos

# BOMBAS NEUMÁTICAS



Desde el sector químico y farmacéutico hasta el alimentario, las bombas de membrana se utilizan en muchos procesos que necesitan transferir líquidos, incluso en presencia de un ambiente agresivo por la saturación de productos químicos.

## Características

Materiales de fabricación:  
PP+CF, PVDF+CF, POMc+CF, ALUMINIO y AISI 316.

Versión con certificación ATEX

Autocebante

Mantenimiento fácil y rápido

## Gama PHOENIX



Tamaños: 1/2" - 1" - 1 1/2" - 2"



## CASA MATRIZ SANTIAGO



Carlos Salas Herrera N° 4699  
Conchalí, Santiago - Chile

Tel. +562 2732 1091



## SEDE PUERTO MONTT



Edificio Corporativo San Andrés, Módulo 3  
Av. Italia N° 2313, Puerto Montt - Chile

Tel. +56 65 222 0726



Cobertura a nivel nacional

[contacto@mqi.cl](mailto:contacto@mqi.cl)

Visita [www.mqi.cl](http://www.mqi.cl) para mas información



¡Contáctanos!